

麦普兹 ME 系列通用型 微电子式压力/差压开关



非常感谢您选择 MYPTS 微电子式压力开关的系列产品。阁下在使用此产品之前,请检查和确认包装和产品完好无损。如有任何疑问请向麦普兹的销售商咨询。

- **包装盒**

盒内装有压力/差压开关及产品使用手册、出厂检验合格证等。

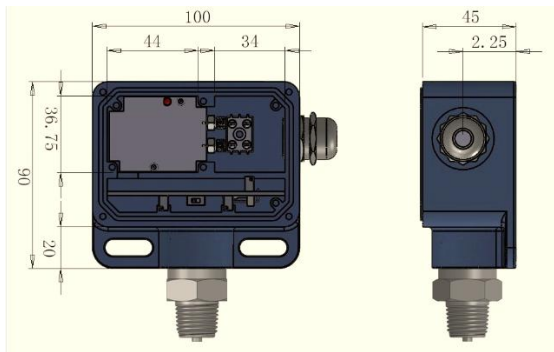
- **型号**

请确认产品的型号与您所定货合同的要求和内容是否一致。

- **使用手册**

在安装使用本压力开关之前,请仔细阅读使用手册,以便您能够更安全地使用本产品。

1. 结构尺寸



差压开关的结构尺寸与压力开关是相同的，只是两者的过程接头有所区别。

2. 面板说明

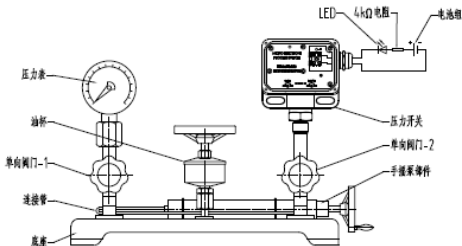
通用型压力开关与差压开关设定调整面板是完全相同的。

- SET POINT 为定值设定电位器
- RETURN POINT 为返回设定电位器
- NO/NC 为常开/常闭切换开关
- 顶部的 LED 为状态指示灯



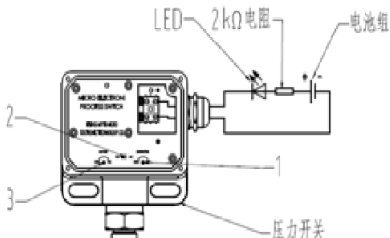
3. 校验设备

- 1) **选择校验设备：**根据压力或差压开关的量程和设定值，选择校验设备和介质：低压、微压的可采用气体，中、高压的则应采用变压器油或蓖麻油。
- 2) **选择标准表：**被校开关的定值应位于标准表量程 70-80%，精度：应在 0.2 级以上。



- 3) **安装压力/差压开关：**将压力开关安装在校验

台上后,打开端盖,将带有限流电阻(4K Ω 左右)和 LED 的电池盒引线接入接线端子。亦可采用传统校验接线方式。见下图:



4. 调整步骤

- 1) 首先将压力开关接入校验台,将 NO/NC 设定开关,设置在常开 (NO) 位置。
- 2) **设定上行动作值(上切换值):** 试验台施加压力至所需设定的动作定值。观察 LED 指示灯,如果在定值处 LED 灯由熄灭变为点亮,说明定值正确,否则,应进行以下调整:

a) 如果此时 LED 灯为点亮的状态，说明原始定值位置低于所需的设定值，将定值电位器（SET POINT）顺时针方向旋转，一直待灯熄灭后，再逆时针方向旋转直到 LED 灯点亮时为止。

b) 如果此时 LED 灯为熄灭的状态，可将定值电位器（SET POINT）按逆时针方向旋转直到灯点亮时止。

注：调整定值电位器，如超过 10 圈未亮，请检查定值和量程选择是否正确。

3) **设定上行动作返回值(下切换值)**：将压力降至所需的返回值，观察 LED 指示灯。如果返回值处 LED 灯由点亮变为熄灭，则说明返回值设定正确。否则，应进行以下调整：

a) 如果此时 LED 灯为点亮的状态，则将(RETURN POINT) 电位器按顺时针方向旋，到灯熄灭时为止。

b) 如果此时 LED 灯为熄灭的状态，请将(RETURN POINT) 电位器先逆时针方向旋转少许，然后

将试验台的压力升高至动作值以上,再降低至返回值(此时 LED 处于灯点亮状态的),而后再顺时针方向旋转直至 LED 灯熄灭为止。

- c) 重复上述步骤 2) 和步骤 3) 二至三次,检查调整定值与返回值,直至达到精度要求为止。调整试验台压力源,压力在动作值与返回值的范围内变化,观察压力变化规律满足下表

压力变化趋势	施加压力值	LED 工作状态	输出状态
↑	低于返回值	灭	OFF
↑	低于动作值, 高于返回值	灭	OFF
↑	高于动作值	红光	ON
↓	低于动作值, 高于返回值	红光	ON
↓	低于返回值	灭	OFF

- 4) **设定开关下行动作值和返回值:** 与设定上行动

作值和返回的方法相同，首先把开关的 NO/NC 切换开关或插针设置到 NO 处，将要设定的返回值视为（上行的动作值）来设定，将要设定的动作值视为（上行的返回值）来设定，具体的调整步骤如 2）和 3）项，设定调整结束后，将 NO/NC 切换开关或插针设置到 NC 即可。

5. 电位器调节注意事项

- 1、 电位器调节应不大于 10 圈。产品出厂时已调节电位器在适当（约满量程的 50%）位置，一般是不需要大范围调节的。
- 2、 除非有特别要求在工厂完成开关的定值设定，一般情况下，均需用户自行进行设定值及返回值的标定。
- 3、 开关设定完毕，请将端盖盖好，以防止水汽、灰尘等污染，以免造成开关的损坏。

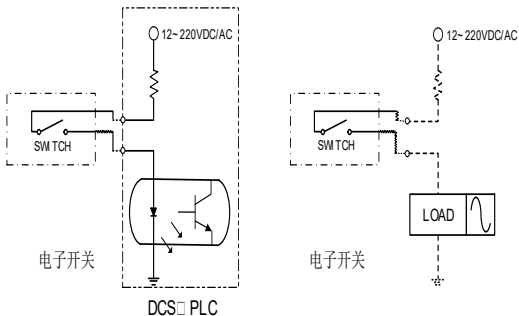
6. 安装说明

1) 接线说明：

- a) 接线无正负极性要求。
- b) 适用于电压等级为：8~250VAC/DC（交直流均可）的控制回路。
- c) 接线时端子螺丝不宜上的过紧，若为多芯电线的应接装针形线鼻，以确保接线牢靠。
- d) 现场接线完毕切记要将开关端盖盖好。

2) 现场安装： 盘装或支架安装固定本产品。

3) 回路应用： 见下图所示：



7. 开关投运

- 1) 检查开关是否安装固定牢靠，过程接头安装良好。
- 2) 检查控制系统、回路接线是否正确，然后切换一下开关上 NO/NC 开关，观察指示灯是否亮起，系统是否检测到开关信号。一切正常后即可投入工作使用。